



I N T E R K E R Á M Kft
H-6000 Kecskemét, Parasztfőiskola u. 12 – 16
Magyarország, Tel./Fax: +36 76 481 658
E-mail: info@interkeram.hu
Web: www.interkeram.hu

MICRO FUSING BOX

Uputstvo za upotrebu – Tipovi: GS, GSE i GS Maxi

Na obrtni tanjir stavimo dopunski deo – mantu od keramičkih vlakana, i na to stavimo **Micro Fusing Box**. Vodimo računa o tome, da uređaj bude u vodoravnom položaju.

Prva upotreba

Pažljivo pročitajte uputstva za prvu upotrebu, da Vaš uređaj i u daljnjem funkcioniše na zadovoljavajući način!

Postavite prazan **Micro Fusing Box** u mikrotalasnu pećnicu, i zagrevajte ga 5 minuta sa najmanjom snagom; da bi se eventualno prisutna voda odstranila iz njega. Potom izvadite **Micro Fusing Box** iz mikrotalasne pećnice, stavite na prethodno pripremljenu podlogu; i ostavite da se u potpunosti ohladi, zajedno sa poklopcem. Poklopac nemojte podići sa podloge, pošto zbog naglog hlađenja može popucati grejni sloj.

Topljenje

Postavite u mikrotalasnu pećnicu pripremljeni donji deo za **Micro Fusing Box**, zajedno sa staklom koje treba da se topi. Na to stavite poklopac, tako da isti koncentrično prijanja. Postavite vremenski isključivač („timer“) na vreme od 10 – 12 minuta. Podesite na 3. stepen snagu pećnice, i kada u otvoru za osmatranje primetite kontinualno narandžastu svetlost, to znači da se unutrašnja crna grejna površina usijala. Na ovom stepenu snage zagrejte **Micro Fusing Box** do željene temperature. Ako snaga nije dovoljna, i ne vidite narandžastu svetlost; probajte ponovno sa 4. stepenom. U zadnjoj trećini zagrevanja, ako je potrebno, možete koristiti i za stepen veću snagu.

Kada dostignete temperaturu fusing-a – staklo se topi – i vratite za jedan stepen; da temperatura ne bi rasla dalje.

Dopunska manta i kružna ploča sadrži lepak, koji pod dejstvom temperature izgori. Oboji materijal, a zatim se isti ponovo izbeli.

Ovo su opšta podešavanja. U zavisnosti od: debljine stakla, količine materijala, snage mikrotalasne pećnice; ove vrednosti i vremenski periodi mogu se menjati. Podešavanja pećnice koristite ispravno onda, kada za 8 – 10 minuta postignete temperaturu fusing-a unutar **Micro Fusing Box**-a. U tom slučaju ravnomerno je zagrevanje, ne lomi se staklo; i ima vremena intervenisati u krajnjem stupnju topljenja.

Redovno kontrolišite stanje istopljenosti na taj način, da otvaranjem vrata obustavljate žarenje i podignete poklopac (nosite rukavice!); ovo možete uraditi svakog minuta. Ako još nije gotovo, topljenje se može nastaviti; ali kontrolišite svakih 30 sekundi. Obratite pažnju na to, da ne pretopite staklo, pošto ono počinje teći, i može upropastiti presvlaku. Proći će izvesno vreme, kada možete dobro proceniti stanje istopljenosti. Svaka mikrotalasna pećnica, svako staklo i svaki **Micro Fusing Box** zahteva sopstveno podešavanje; što treba ispitati. Kod pećnice veće snage češće treba vršiti proveravanje. Podizanje poklopca **Micro Fusing Box**-a nikad ne vršite više od potrebnog. Kada tako uočavate – u toku pomeranja poklopca – da je staklo u dovoljnoj meri istopljeno, okrenite u osnovni položaj vremenski isključivač mikrotalasne pećnice (stavite na nulu); čime se ona isključuje. Izvadite **Micro Fusing Box** iz pećnice, i stavite na tvrd, nezapaljivu, metalnu podlogu. Položite **Micro Fusing Box** na podlogu, i ostavite da se sam ohladi. Pri tome nemojte podizati poklopac, jer možete izazvati oštećenje u sloju za žarenje; a i rastopljeno staklo može da popuca. Potpuno hlađenje je oko 45 minuta.

Pažnja!

Ako se duže vreme koristi velika snaga, temperatura unutar Micro Fusing Box-a može trajno nadmašiti vrednost od 1000 °C, i ovako visoka temperatura može upropastiti sloj za žarenje.

Saveti za rad

U unutrašnjost **Micro Fusing Box**-a ne stavljajmo vlažne-, odn. predmete sa vodom. Ako ne poznajemo snagu mikrotalasne pećnice, probajmo je prvo sa niskom snagom. Ako nije potrebno, ne koristimo više stepene snage. Kod mikrotalasne pećnice veće snage, češće kontrolišimo stanje istopljenosti. Žarni sloj ne dodirujmo rukom.

Zaštita od nezgoda

Upotreba uređaja – nasuprot njegove jednostavnosti – iziskuje pojačanu pažnju.

Micro Fusing Box koji je u radu, nikad ne ostavljajte bez nadzora!

Podizanje poklopca zahteva posebnu pažnju.

Nikad nemojte podići poklopac na početku ciklusa zagrevanja, i na kraju ciklusa hlađenja; pošto od naglog toplotnog šoka staklo se rasprsne, i može izazvati nezgodu.

Pošto se unutrašnjost **Micro Fusing Box**-a usija i do 1000 °C, spoljni plašt uvek hvatajte sa zaštitnom rukavicom.

Pažnja! Zaštitna rukavica može da se koristi do temperature od 100 °C!
Uređaj uvek vadite iz mikrotalasne pećnice rukom, pridržavajući dno za poklopac.

Posle završetka ciklusa žarenja **Micro Fusing Box** ostavite da se ohladi, stavljajući ga na pogodan stabilni držač.

Dete ne može rukovati uređajem, čak ni uz nadzor.

Traženje uzroka grešaka

1. Manifestacija greške: Topljeni predmet se slomi. Ivice loma su tupe.
Razlog greške: Suviše je brz prvi deo ciklusa zagrevanja
Rešenje: Ne krećite punom snagom zagrevanje. Dovoljno je 2 – 3 minuta zagrevati sa malom ili srednjom snagom, i tek posle toga prekopčati na veću snagu.
2. Manifestacija greške: Topljeni predmet se polomi. Lom je oštar.
Razlog greške: Suviše brzo je hlađenje nakon žarenja
Rešenje: Nakon vađenja iz mikrotalasne pećnice, nemojte više podizati poklopac
3. Manifestacija greške: Posle jednog vremena ne funkcioniše **Micro Fusing Box**, mikrotalasna pećnica prividno radi
Razlog greške: Sigurnosni prekidač mikrotalasne pećnice se isključio
Rešenje: Izvadite uređaj, ostavite mikrotalasnu pećnicu sa otvorenim vratima da se ohladi, unutar oko 30 minuta sigurnosni prekidač će se ponovno uključiti.

Kompatibilnost (podnošljivost)

Međusobno se mogu stopiti samo ona stakla, čiji su koeficijenti toplotnog širenja – tzv. COE brojevi – identični. Ako na stapanje dođu stakla čiji COE brojevi nisu identični, prilikom hlađenja proizvod popuca. Ako niste sigurni kakvog su tipa stakla koja želite stopiti, prethodno stavite male parčade na jednu podlogu i stopite ih. Ako ne popuca, i obod stopljenog stakla ne poprira školjkastu strukturu – imaju slični koeficijent toplotnog širenja.